

**Fortsetzung Anweisungsliste AWL FC 17:**

Zählung der Rot-Phasen

M001: SET

S #P1

R #P2

U #Takt

UN #P3

ZV #ZAE\_2

L #ZAE\_2

T #ZAE2\_WORD

Auswertung

der Rot-Phasen

L #ZAE2\_WORD

T #ZAE2\_INT

L #ZAE2\_INT

L 3

&gt;=I

S #P3

Quittierung

M002: O #P2

O #QUITT

L C#0

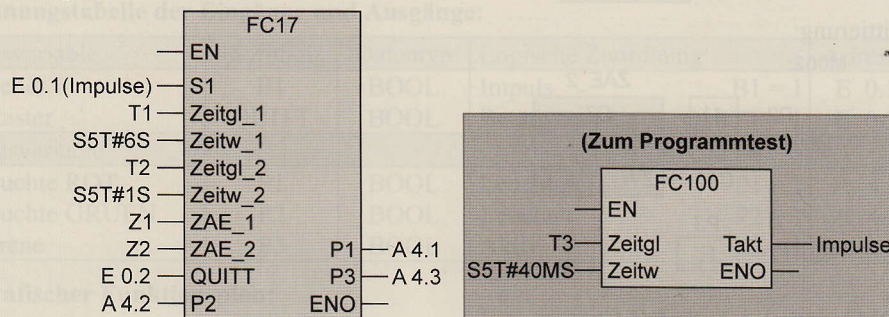
S #ZAE\_2

U #QUITT

R #P3

**5. Realisierung:**

OB 1:



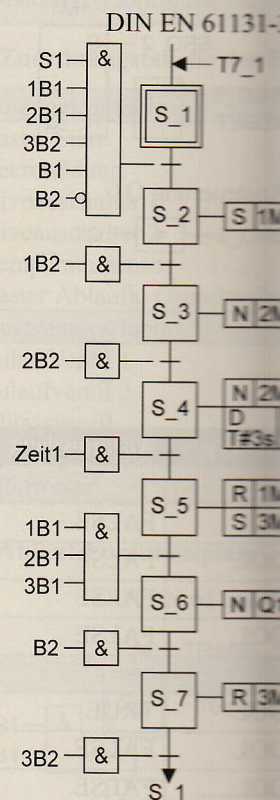
Programm siehe beiliegende TOOL-DVD oder <http://www.automatisieren-mit-sps.de>  
 STEP 7-Lösungen → 5\_2\_07

**10.6 Lösungen der Lernaufgaben Kapitel 6****Lösung Lernaufgabe 6.1**

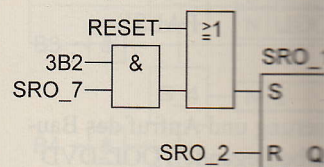
Aufg. S. 84

**1. Zuordnungstabelle der Eingänge und Ausgänge:**

| Eingangsvariable              | Symbol | Datentyp | Logische Zuordnung  | Adresse |
|-------------------------------|--------|----------|---------------------|---------|
| Schalter EIN / AUS            | S1     | BOOL     | Stellung EIN S1 = 1 | E 0.1   |
| Endlage Zylinder 1A hinten    | 1B1    | BOOL     | Betätigt 1B1 = 1    | E 0.2   |
| Endlage Zylinder 1A vorne     | 1B2    | BOOL     | Betätigt 1B2 = 1    | E 0.3   |
| Endlage Zylinder 2A hinten    | 2B1    | BOOL     | Betätigt 2B1 = 1    | E 0.4   |
| Endlage Zylinder 2A vorne     | 2B2    | BOOL     | Betätigt 2B2 = 1    | E 0.5   |
| Endlage Zylinder 3A hinten    | 3B1    | BOOL     | Betätigt 3B1 = 1    | E 0.6   |
| Endlage Zylinder 3A vorne     | 3B2    | BOOL     | Betätigt 3B2 = 1    | E 0.7   |
| Sensor Deckel im Magazin      | B1     | BOOL     | Betätigt B1 = 1     | E 1.0   |
| Lichtschranke                 | B2     | BOOL     | Unterbrochen B2 = 1 | E 1.1   |
| Taster Ablaufk. Grundstellung | RESET  | BOOL     | Betätigt RESET = 1  | E 0.0   |
| Ausgangsvariable              | Symbol | Datentyp | Logische Zuordnung  | Adresse |
| Magnetspule Zylinder 1A       | 1M1    | BOOL     | Angezogen 1M1 = 1   | A 4.1   |
| Magnetspule Zylinder 2A       | 2M1    | BOOL     | Angezogen 2M1 = 1   | A 4.2   |
| Magnetspule Zylinder 3A       | 3M1    | BOOL     | Angezogen 3M1 = 1   | A 4.3   |
| Schütz Bandmotor              | Q1     | BOOL     | Motor ein Q1 = 1    | A 4.4   |

**2. Ablauf-Funktionsplan:****3. Funktionsplan FB 10:**

Schritt S\_1



Schritt S\_4

